

Liquid Rubbers & Resins Chemicals for Industry & Artworks

PU 880 CE

Pag.: 1 of 3

Sistema políuretanico per incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
PU 880 Componente A	PU 880 Componente B	100:68

DESCRIZIONE: Sistema políuretanico fluido ed esente da solventi. Ottime caratteristiche

meccaniche ed elettriche, elevata tenacita' e resistenza agli shock termici.

APPLICAZIONI: Incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici. Resistenze corazzate.

METODO DI UTLIZZO: Colata, colata sottovuoto. Indurimento a TA o a caldo. Si consiglia di preriscaldare

o essiccare i pezzi da colare.

ISTRUZIONI: Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere

al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolareaccuratamente evitando di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare ipezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

POST-INDURIMENTO: Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente

diottenere una stabilizzazione rapida dei manufatto e il raggiungimento delle miglioricaratteristiche elettriche e meccaniche. Per i sistemi che induriscono a caldo si consiglia diseguire le indicazioni riportate in questo bollettino verificandone l'effettiva applicabilita alcomponente in esame. In entrambi i casi si

consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

STOCCAGGIO ELe resine poliuretaniche ed i relativi indurenti sono conservabili per sei mesi in contenitoriben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Puo' verificarsi un leggero

contenitoriben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Puo' verificarsi un leggero aumento di viscosita'dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche dei sistema indurito.Entrambi i componenti sono sensibili all'umidita'. Un eccessivo assorbimento di umidita' puo'portare all'espansione anomala dei sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazionedell'indurente. Un prolungato stoccaggio puo' provocare la sedimentazione delle cariche, percui si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso.Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative

all'igiene industrialeed allo smaltimento dei rifiuti.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

	Viscosita' a 25°C	MPa	800 - 1.200
RESINA:	Tempo di gelo sistema (%peso), 100 mi, T=80'C (UNI 8071)	Min.	10-14
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	MPa	60 - 120

Chemicals for Industry & Artworks

PU 880 CE

Sistema políuretanico per incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Colore resina	Latte	
Colore indurente	Bruno	
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	1,02 - 1,06 (g/ml)	
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	1,20 - 1,22 (g/ml)	
DATI DI LAVORAZIONE	A + B	
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	68 g.	
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	57 ml.	
Viscosità miscela iniziale a 25°C	400 - 800 Mpa	
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml) (ai 3.000 mPas ,25°C) (*)	40 – 50 Min.	
Picco esotermico (100 mi, 40 mm 25°C) (*)	45 – 55 °C	
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	2,5 – 3,5 h	
Tempo di indurimento a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	6 – 8 h	
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	14 – 16 h	
Massimo spessore di colata consigliato	20 – 30 mm	

Scheda tecnica PU 880

Rev. 1.0 / 15.02.2001



Liquid Rubbers & Resins Chemicals for Industry & Artworks

Sistema políuretanico per incapsulamento e sigillatura di componenti elettrici

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

DATI DI LAVORAZIONE	A + B	
Aspetto della superficie	Lucido	
Densita' (ASTM D 792)	1,00 - 1,02	
Durezza Shore (ASTM D 2240)	79 - 81	
Transizione vetrosa (ASTM D 3418)	54 - 56	
Assorbimento d'acqua (2 h a 100°C 24 h a TA) (ASTM D 570)	1,20 - 1,40 0,15 - 0,25	
Espansione termica linerare (Tg -10°C Tg +10°C) (ASTM E 831)	75 - 80 220 - 240	
Shock termico (n. 10 cicli superati) (inserto metallico Oliphan)	-55 / +130	
Autoestinguenza (UL 94)	na	
Temperatura di esercizio consigliata (IEC 85)	130	
Costante dielettrica (ASTM D 150)	3,0 - 3,3	
Fattore di perdita (ASTM D 150)	5 - 10	
Resistivita'di volume (ASTM D 257)	1 - 5 » 10 ¹⁶	
Rigidita' dielettrica (ASTM D 149)	22 - 25	
Resistenza a flessione (ASTM D 790)	65 - 75	
Deformazione massima (ASTM D 790)	6 - 10	
Modulo di elasticita'a flessione (ASTM D 790)	2.000 - 2.200	
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	45 - 55	
Allungamento a rottura (ASYM D 638)	4 - 6	
Resistenza a compressione (ASTM D 695)	65-75	

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta (**) il segno di parentesi indica la facoltativita' Nd Non determinato Non applicabile Na

TΑ Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione : 1 mPas = 1 cPs $1MN/m^2 = 10 \text{ kg/cm}^2 = 1 \text{ MPa}$

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.

Poolkemie

Via Plava, 40 - 10135 Torino - Italy Uff. Comm. le ITALIA and Export Sales Dept. : Tel.: +39 011 347.33.70 - +39 011 347.36.09

Fax: +39 011 391.35.17

Website: www.poolkemie.com E-Mail: info@poolkemie.com Partita IVA 07068850010 - C.C.I.A.A. Torino n°228443/97

Scheda tecnica PU 880

Rev. 1.0 / 15.02.2001

Pag.: 3 of 3